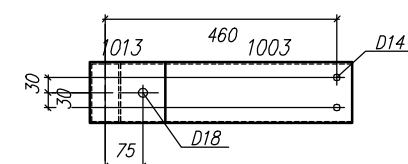
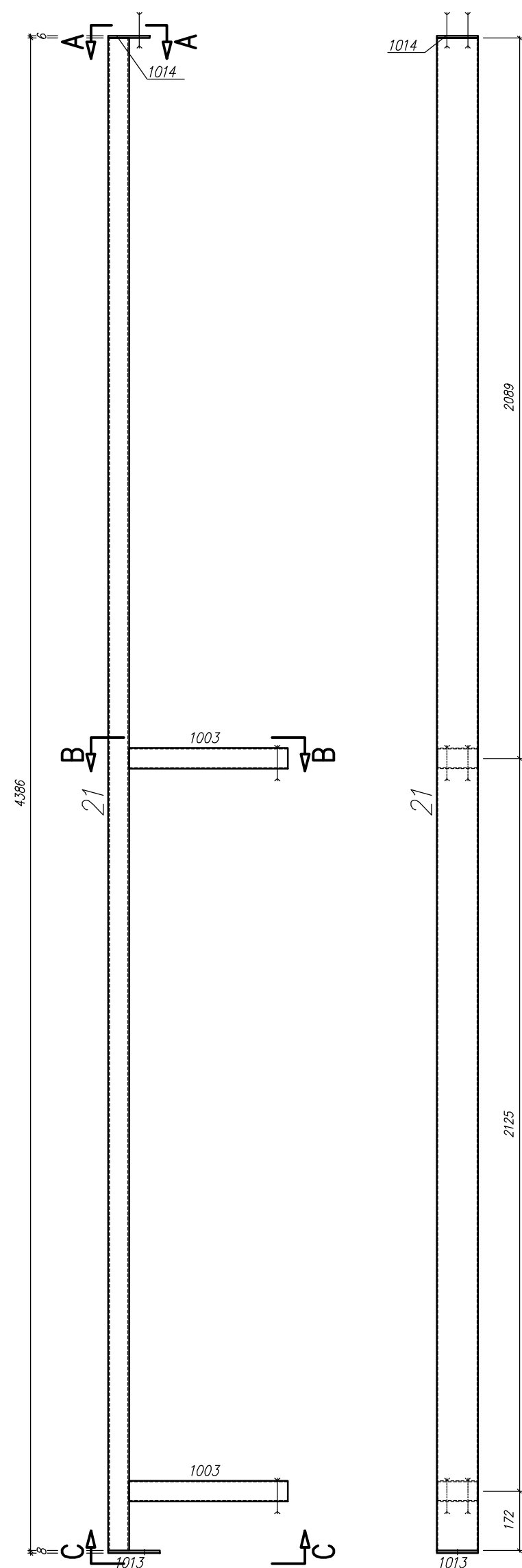
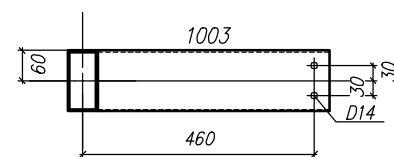


*** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego-*

Nr.	Inr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	16	1	1	MSH120*60*3	S235JR	5401	43.67	

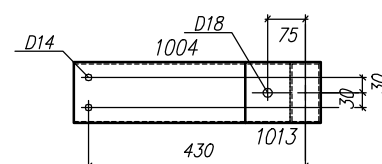
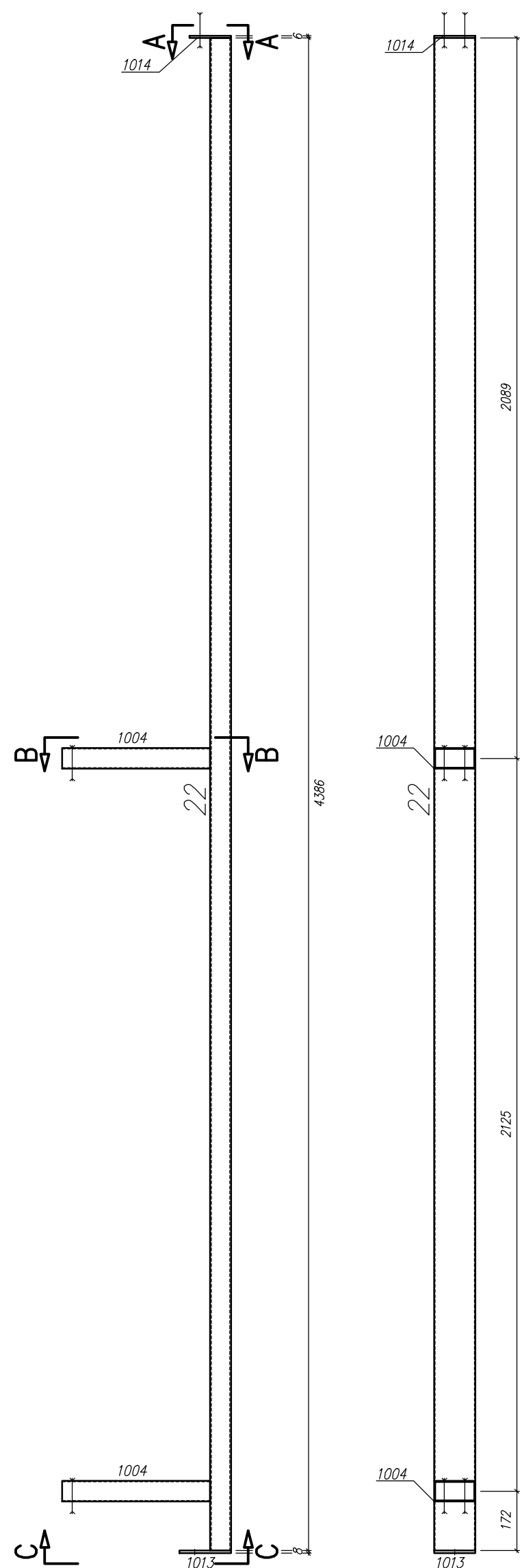


Widok 21, C-C

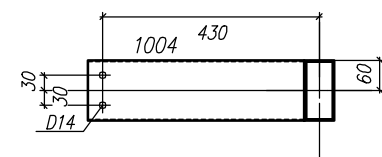


Przekrój 21, B-B

** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego-						Poz.	236	Wykonać x 2	
Nr.	Inr.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	21	1		W5H120x60x3	S235JR	4368	35,47	
2	1003	1	2		W5H120x60x3	S235JR	460	7,44	
3	1	1013	1		FL120x6	S235JR	150	1,13	
4	1	1014	1		BL6120	S235JR	120	0,68	
Waga całkowita (kg):								44,71	
Gabaryty (W x S x D): 120 x 520 x 4400									

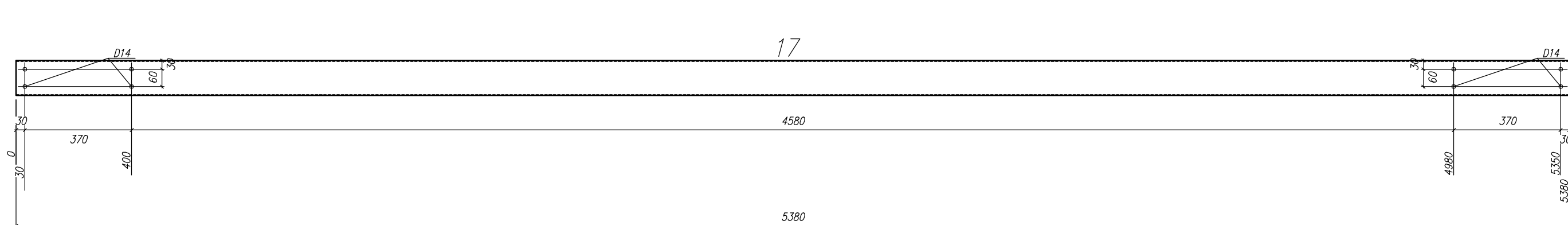


Widok 22, C-C

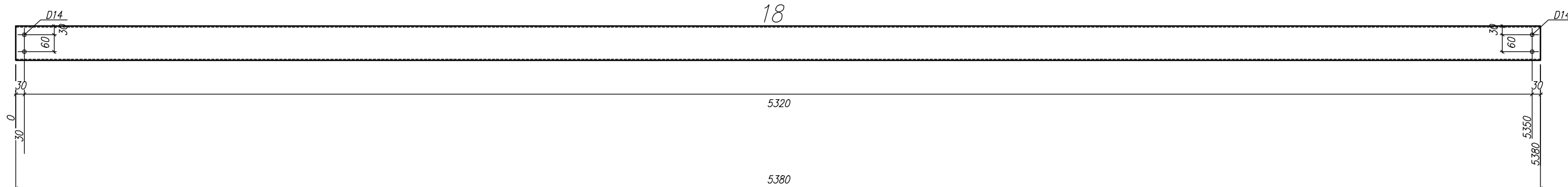


Przekrój 22, B-B

** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego-										Poz.	22	Wykonac	x 6
Nr.	Inr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.				
1	1	02	1	1	MSH120/60*3	3235,8r	4,386	36,47					
2	1	1004	1	2	MSH120/60*3	3235,8r	4,30	35,45					
3	1	1013	1	1	FL120*8	3235,8r	150	1,13					
4	1	1014	1	1	BL6*120	3235,8r	120	0,68					
Waga całkowita (kg):												44,23	
Gabaryty (W x S x D): 120 x 490 x 4400													

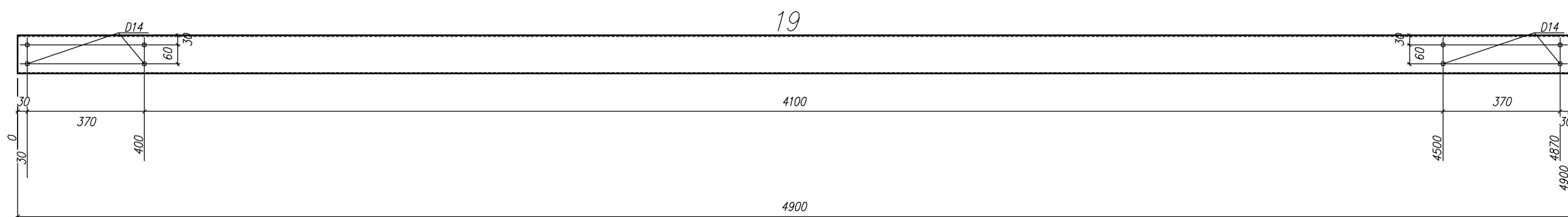


** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego- Poz. 17 Wykonane x 2



*** Zestawienie dla jednego elementu wysyfkowego-*

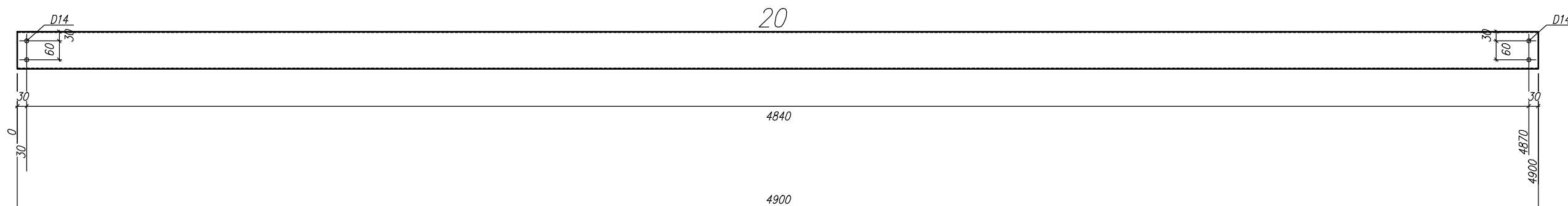
Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	18	1	1	MSH120*60*3	S235JR	5380	43.50	



**** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego-**

Poz. 19 Wykonać x 1

Nr.	Trnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	19	1	1	MSH120*60*3	S235JR	4900	39.62	




**** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego-**

Nr.	Trn	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	20	1	1	MSH120*60*3	S235JR	4900	39.62	

- UWAGI:
1. Stal – wg zestawienia
 2. Połączenia spawane, jeśli nie oznaczono inaczej – wykonać jako pachwinowe o grubości $\delta = 0,5 \delta$ cięśszego elementu, lecz nie mniej niż 2,5 mm
 3. Spoiny wykonać na całym styku łączonych elementów
 4. Spoiny czosłowe, jeśli nie oznaczono inaczej – wykonać na pełen przepływ łączonych elementów
 5. Otwarte końce rur kwadratowych zadekować
 6. Śruby, jeśli nie oznaczono inaczej – klasy 5.8
 7. Klasa konstrukcji – 2

Rysunki należy rozpatrywać z rysunkami pozostałych branż.
Wszystkie niezgodności należy zgłaszać projektantowi.
Dane, specyfikacje, rysunki oraz inne informacje, są
własnością firmy HDL-BUD i nie mogą być bez pisemnej
zgody kopiowane, powielane oraz udostępniane stronie
trzeciej do jakiegokolwiek innych celów niż opisane
w umowie.

	BIURO ROZWOJU I REALIZACJI PROJEKTÓW BUDOWLANYCH		
	HOL-BUD sp. z o.o. Gostynin, ul. Płocka 44a, tel./fax. (24) 235 42 05		
Nazwa obiektu			
PROJEKT WYKONAWCZY BUDOWA ŚMIGNOWEGO PUNKTU SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W MIŁANÓWKU			
Investor			
GMINA MIŁANÓWEK			
Adres inwestycji MIŁANÓWEK, UL. TURCZYNEK, UL. WIATRACZNA , DZIAŁKA NR EWID. 5/1			
Projektant mgr inż. arch. Tomasz Reszkowski upr.nr MAZ/0109/PWOK/03, MA/070/14			
Sprawdzający mgr inż. Paweł Koźmierski upr. konstr.-bud. nr MAZ/0100/PWOK/08			
Temat rysunku WATA Nr 2 – KONSTRUKCJA – CZĘŚĆ 4			
Skala	1:15	Data	07 2019
		Numer	KS10